

Food Packages

42
Nov-Dic

Rivista sul confezionamento e la
distribuzione di alimenti e bevande

Anno VII - 2011
www.foodpackages.net

Patrocinato
da GSICA

Dossier

Vino: shelf life, confezioni e brand identity

Wine: shelf life,
packages and
brand identity

Dossier

Confezioni per bevande: le novità

Beverages
packaging, news
from the market

GSICA

Nanotecnologie

Technologies Bioplastiche dalla canna da zucchero

Bioplastics from
sugar cane



Contiene I.P.

 Edizioni Artek

Poste Italiane S.p.a. - Sped. in A.P. - D.L. 353/2003
(conv. in L. 27/02/2004 n°46) art. 1, comma 1, DCB Varese

Novità in casa Guala Closures

Guala Closures spa
tel. +39 01317531
fax +39 0131753381
info@gualaclosures.com
www.gualaclosures.com

Guala Closures Group, multinazionale italiana leader mondiale nel settore delle chiusure in alluminio per vino, spirits e bevande ha ottenuto il label top da parte dell'ente certificatore indipendente Ecocert Environnement.

Si tratta di un segno di qualità superiore che attesta che le chiusure a vite in alluminio per il vino, DIVINUM 30x60, prodotte nel sito di Torre d'Isola, rispettano tutti i criteri oggettivi, precisi e misurabili del rigoroso protocollo tecnico messo a punto

l'anno scorso: qualità, sicurezza, igiene, riduzione dell'impatto energetico, diminuzione delle emissioni di CO₂ fino all'effettiva compensazione del 100% delle stesse.

Il label top garantisce un impegno concreto nella riduzione dei consumi energetici e nell'uso di energia pulita nei processi di produzione, e certifica che il 100% delle emissioni di CO₂ generate durante la produzione (basata su una LCA completa) sono stati compensati.



Questo primo traguardo rientra nella strategia eco-responsabile di lungo termine che il Gruppo sta implementando in Italia e all'estero. Ai valori storici quali l'innovazione e l'eccellenza qualitativa, Guala Closures ritiene prioritario integrare quello della sostenibilità.

Guala Closures Group comes out on 'top'

Guala Closures Group, world leader in the manufacture of aluminium screwcaps for wine, spirits and beverages, has been awarded the 'top' label by the independent environmental certification agency Ecocert Environnement for the annual production of its DIVINUM (30x60) wine screwcaps from its plant in Italy.

It signifies that Guala Closures, last year, achieved stringent set of objectives, accurate and measurable criteria.

These include assurances of quality, safety and hygiene, and proof of the inviolability of the closure and absence of biological or chemical pollutants. Above all, the 'top' label guarantees a concrete commitment to the reduction of energy consumption and use of 'clean' energies in the manufacturing process, and certifies that 100% of CO₂ emissions generated during manufacture (based on a full life cycle analysis) have been offset.

This first goal is part of the eco-responsible long-term strategy developed the Group in its plants in Italy and in the rest of the world. To historical values such as innovation and quality excellence, Guala Closures considers it a priority to integrate those of sustainability.

Idecon: non solo selezionatrici ponderali

Idecon srl
tel. +39 054650083
fax +39 0546655328
www.idecon.it

Idecon di Castel Bolognese produce macchine per il controllo di fine linea ma è anche in grado di progettare sistemi che completino l'intero processo produttivo.

Le selezionatrici ponderali e i metal detector Idecon sono in

grado di garantire un controllo affidabile sulla qualità e sul peso delle confezioni analizzate. Idecon è inoltre in grado di progettare, produrre e installare sistemi per la movimentazione dei prodotti, come gli impilatori, i nastri trasportatori, i combinatori e i tavoli rotanti che completano così il processo produttivo.

Tutto viene progettato in base alle richieste del cliente, focalizzandosi per lo più sulle dimensioni del prodotto, sulla velocità di produzione della linea e sul numero delle file di prodotto. Queste soluzioni permettono di fornire impianti completi di fine linea per le aziende che lavorano sia nel settore alimentare e sia in quello farmaceutico.

Con un unico fornitore per tutti gli impianti di fine linea, si garantisce così un risparmio in termini di costi, di spazi e di tempi per la progettazione e la realizzazione.

Tutte le macchine vengono progettate rispettando le norme di sicurezza imposte dalla legge con lo scopo di essere di facile utilizzo anche da parte di personale non qualificato.

